

AS1800 (1082W)

Adhésif Mono-composant thixotrope chimiquement neutre

Introduction

L'AS 1800 est un élastomère silicone mono-composant non corrosif réticulant à température ambiante (RTV).

Ce matériau fait partie d'une nouvelle génération de produits appelés « adhésifs acétone » qui sont sans solvant.

Ce produit présente une excellente adhésion sur de nombreux substrats sans utiliser de primaire et réticule rapidement au contact de l'humidité de l'air en un élastomère souple.

L'AS 1800 ne crée pas de corrosion lorsqu'il est en contact avec le cuivre ou ses alliages et présente une excellente adhésion une fois complètement réticulé sans application d'un primaire.

Principaux Avantages

- Non corrosif
- Bon étalement
- Excellentes propriétés mécaniques
- Temps de prise rapide
- Bonne Adhésion sur de nombreux substrats sans primaire

Dépose

L'AS 1800 est prêt à l'emploi. Dans son conditionnement en cartouche, il peut être appliqué soit manuellement soit à l'aide d'un système de dépose pneumatique.

Il peut être également appliqué à partir de plus gros conteneurs utilisant les équipements conventionnels de dépose dédiés aux conditionnements de type drum (200kg).

Application et Réticulation

Toutes les surfaces sur lesquelles l'adhésif va être appliqué doivent être propres, sèches et exemptes de toute particule libre. L'application d'un primaire n'est normalement pas nécessaire.

Dans le cas où l'AS 1800 est utilisé comme adhésif, il doit être appliqué tout d'abord sur l'une des 2 surfaces propres qui, une fois mises en contact, doivent être maintenues sous pression pendant 15 à 20 secondes.

Pour un collage optimum, l'épaisseur du joint de colle doit être comprise entre 1 et 2 mm.

Le joint de colle ne doit pas être déplacé pendant au moins 24h; une attente plus longue étant préférable pour permettre une bonne réticulation en profondeur. La réticulation est complète au bout de 7 jours.

Hygiène et Sécurité - La fiche hygiène et sécurité de ce produit en français est disponible sur demande

Conditionnements – Cartouches de 75 et 310 ml.

D'autres conditionnements plus gros peuvent être réalisés sur demande.

Propriétés

Produit non réticulé

Couleur :

blanc

Apparence :

pâte thixotrope

Temps de formation de peau :

2 minutes *

Temps de réticulation (épaisseur de 3mm) :

< 24 hours *

Valeur d'extrusion :

169 g / minute

* mesuré à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65%

Elastomère réticulé

(après 7 jours de réticulation à 23°C ± 2°C et une humidité relative de 65%)

Contrainte à la rupture BS903 Part A2 2.20 MPa

Elongation à la rupture : BS903 Part A2 388 %

Module d'Young à 100% BS903 Part A2 0.80 MPa

Contrainte en Déchirement BS903 Part A3 6.00 kN/m

Dureté ASTM D 2240-95 35 Shore A

Gravité Spécifique BS 903 Part A1 1.06

Retrait linéaire < 0.50%

Conductivité thermique 0.20W/m²K

Coefficient d'Expansion Thermique (CTE)

Volumique 883 ppm / °C

Linéaire 294 ppm / °C

Températures d'utilisation : [-50 °C ; 220 °C]

Propriétés électriques

Résistivité Volumique ASTM D-257 5.30E+15Ω.cm

Résistivité Surfaccique ASTM D-257 3.30E+12Ω

Constante Diélectrique ASTM D-149 > 20kV/mm

Constante Diélectrique à 1MHz ASTM D-150 2.97

Facteur de dissipation à 1MHz ASTM D-150 2.5E-3

Valeurs d'adhésion

Contrainte en cisaillement sur ASTM D 1002

Cuivre 0.81 MPa

Aluminium 0.92 MPa

Acier inoxydable 0.55 MPa

Nous conseillons à nos clients de conduire leurs propres tests sur leurs substrats nettoyés et dégraissés afin de s'assurer que le niveau d'adhésion obtenu est conforme à leurs exigences.

Des fissures peuvent apparaître lorsque l'AS 1800 est en contact avec certains types de polycarbonate. Nous conseillons à nos clients d'effectuer un test de compatibilité.

Toutes ces valeurs sont typiques et ne peuvent être utilisées comme valeurs de référence pour la rédaction de spécification.

Stockage et durée de garantie – 12 mois en cartouche et 9 mois dans des conteneurs plus gros lorsque le produit est conservé dans les conditionnements d'origine non ouvert à moins de 40°C.

Date de dernière mise à jour : 12/12/2005

The information and recommendations in this publication are to the best of our knowledge reliable. However nothing herein is to be construed as a warranty or representation. Users should make their own tests to determine the applicability of such information or the suitability of any products for their own particular purposes. Statements concerning the use of the products described herein are not to be construed as recommending the infringement of any patent and no liability for infringement arising out of any such use is to be assumed.